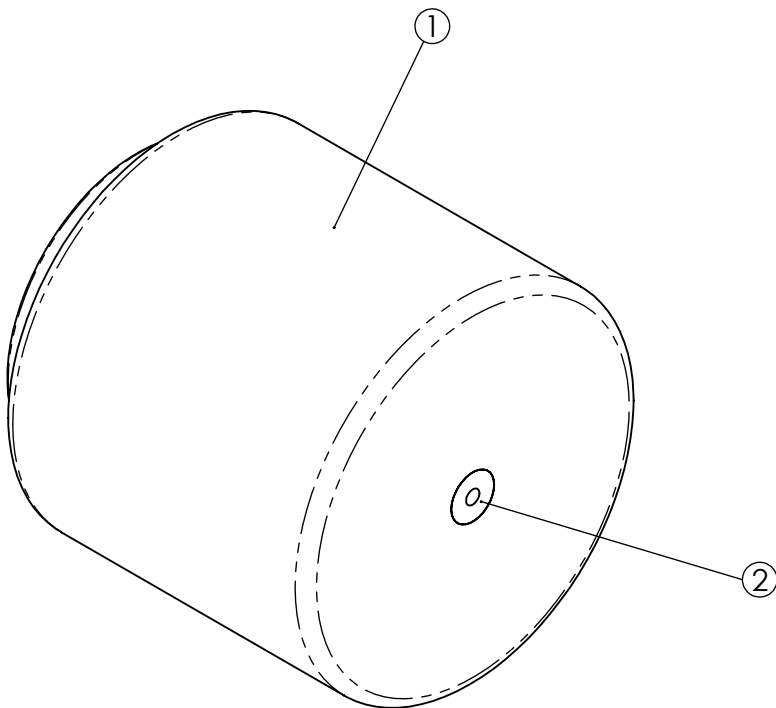
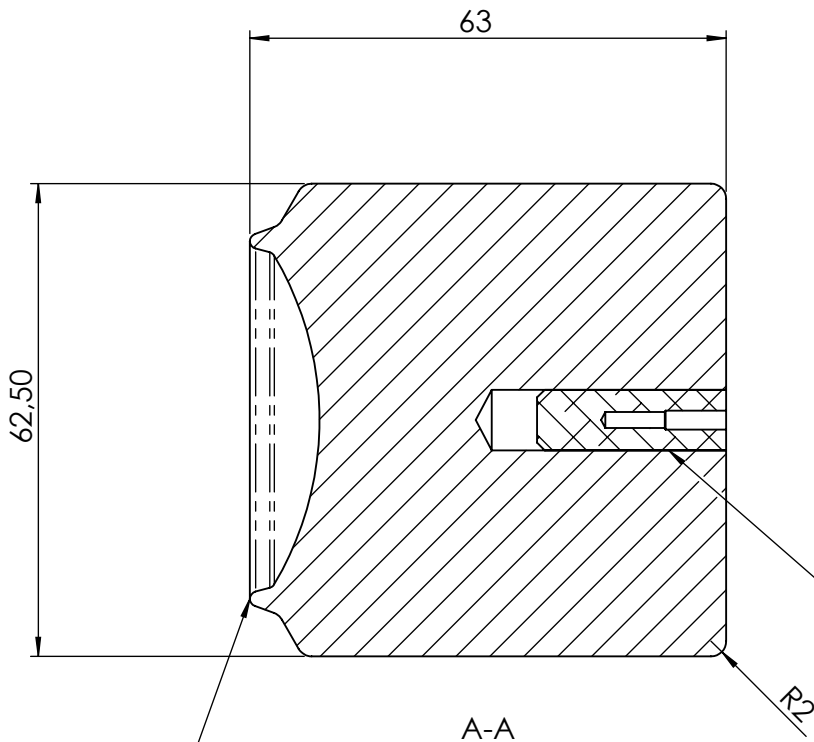
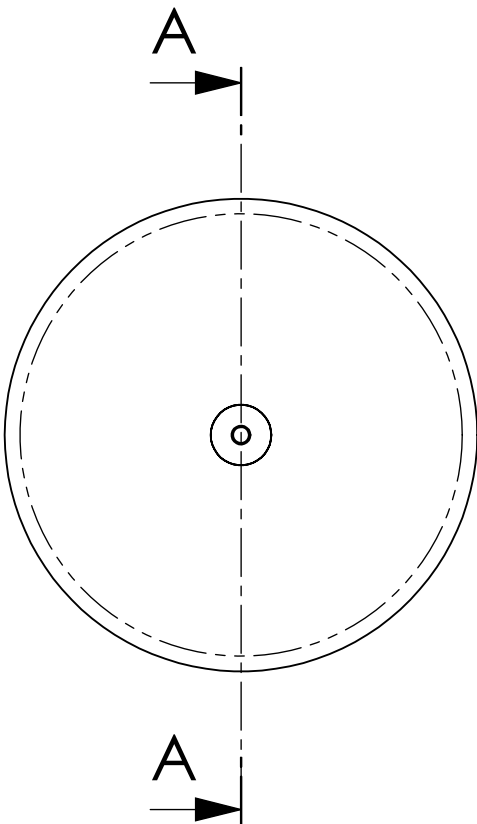


POS-NR.	MENGE	Dateiname	Benennung2	Werkstoff	Fertigung	Nach dem Aushärten des Klebstoffes wird der Verdrängerkolben am Gewinde aufgenommen und es erfolgt die mechanische Fertigbearbeitung
1	1	AW04-0012a	Verdrängerkolben	Blumensteckschwamm	Drehen	
2	1	AW04-0013a	Gewindeeinsatz	AlCuMgPb	Drehen	

Andreas Witt
Technische
Dienstleistungen

Besuchen Sie mich im Internet:
www.andreas-witt.com
awi@andreas-witt.com



Werkstoff		Werkstoffbeh.		zul. Abw. DIN 2768 m		Oberfl.	Maßstab: 1:1		Gewicht:		
							Projekt AW04		Version		
					Datum	Name		Benennung Verdrängerkolben ZSB			
				Bearb	23.01.10	Witt					
				Gepr.							
				Norm							
				Konstruktionsbüro <i>Andreas Witt</i> Beethovenstr. 12 72531 Hohenstein 07387 984861			Zeichnungsnummer AW04.06.0.0a				
Zust.	Änderung	Datum	Na.					Ers. f.		Ers. d.	